



英田数控

YINGTIAN CNC MACHINE TOOL

全国服务热线

0757-29262305

—— 高 精 密 · 数 控 机 床 专 业 制 造 商

# 以车代磨 精度可达 0.002mm 进口设备 国产替代

佛山市顺德区英田数控机床有限公司

成立于 2010 年 · 国家高新区大湾区顺德园

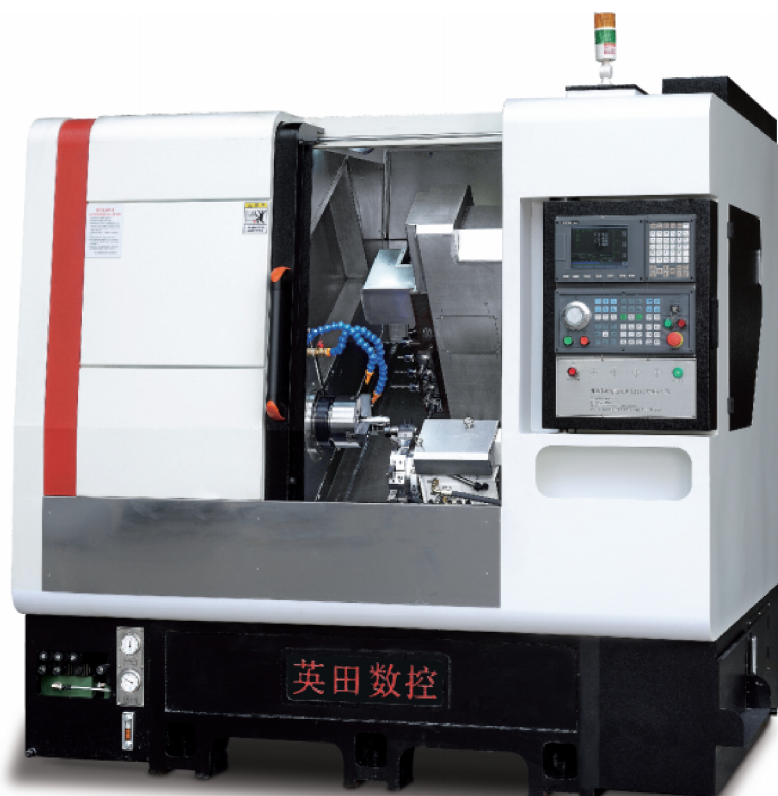
地址：广东省佛山市顺德区杏坛镇顺盈路9号 · 顺德高科智能科技产业中心23栋

国家高新技术企业

省专精特新企业

23+ 项专利

ISO9001 认证



**0.002**

加工精度 (mm)

**23+**

国家专利

**60+**

专业团队

**8000m<sup>2</sup>**

厂区面积

# 01 公司简介

ABOUT YINGTIAN

**佛山市顺德区英田数控机床有限公司**成立于 2010 年，位于国家高新区大湾区顺德园，是一家集研发、生产、销售于一体的数控机床专业制造厂家。公司是**国家高新技术企业、省专精特新企业**，产品通过 ISO9001 国际质量管理体系认证，手握 23 余项国家专利。

公司生产的数控车床涵盖**斜台排刀机、刀塔机、车铣复合车床、双主轴双刀塔车床**等机型，适用于汽车、摩托车、医疗器械、仪器仪表、通讯设备、航空航天、军工、光刻机、人形机器人、AI 液冷接头等多种行业的批量性机械零件加工，一次装夹即可完成端面、内外圆柱面、内孔、公英制螺纹、攻牙、车铣等复杂高精度加工。

**60+**

在职员工

**8000m<sup>2</sup>**

厂区面积

**23+**

国家专利

**0.002mm**

加工精度

## — 厂区与产能

厂区占地面积约 8000 平方米，拥有标准化生产车间、精密装配区、零部件加工区及产品检测中心，搭建规模化量产生产线，可稳定承接大批量机床订单与定制化设备生产任务，提升整机生产精度与交付稳定性。

## — 团队与研发

现有在职员工 60 余人，涵盖机械研发、结构设计、数控系统调试、生产装配、质量检测、市场营销及海外服务等专业人才，核心团队拥有 15 年以上高精机床研发制造经验，并与知名高校联合开展产学研合作。



英田数控 · 顺德高科智能科技产业中心厂区

### 服务行业

汽车

摩托车

医疗器械

仪器仪表

通讯设备

航空航天

军工

光刻机

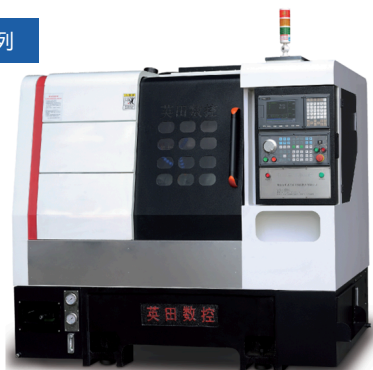
人形机器人

AI 液冷接头

## 02 产品系列

PRODUCT SERIES

### 斜床排刀系列



#### 斜床排刀机

YTX—36A / 46A / 52A

卓越构造设计，同等级最强力切削与精密加工。排刀式装刀换刀快，刀具直接安装于拖板无间隙、刚性强，避免换刀精度误差，简单免维护、操作方便，机床占用面积小。

—— 标准机型

### 刀塔系列



#### 刀塔机

YTX—46B

采用专用刀塔床身，性能更佳、加工范围更大、效果更好、精度更高。动力刀塔就近换刀速度快，定位重复精度高，钻、铣、攻丝扭矩充足，适配复杂多特征零件加工。

—— 动力刀塔

### 车铣复合系列



#### 车铣复合车床

YTX—46C / 46CY

整体斜床身铸造，高刚性抗震动，兼顾重切削与精加工。刀具可径向偏移，实现偏心、侧铣、多边平面、异形槽一次加工，无需二次装夹，突破普通车床加工限制。

—— Y 轴车铣复合

### 英田首创



#### 双主轴双刀塔车床

YTX—46II

英田首创双主轴双刀塔结构，两端加工一次完成，无需二次装夹，显著提升效率。床身底座一体铸造，采用高张力米汉纳铸铁与热流平衡设计，持久耐用、可重切削。

—— 双主轴两端加工

高效率 · 高稳定 · 高精度  
HIGH EFFICIENCY · HIGH STABILITY · HIGH PRECISION

## 0.002mm

### 零件尺寸加工精度 · 以车代磨

经测试，新开发的高精度车床零件尺寸加工精度可达 0.002mm，实现以车代磨，做到进口设备国产替代，完全满足客户高精密件的加工需求。

进口替代 · 国产高端



### — 热补偿 · 自适应控制

与知名高校联合开发，通过热补偿装置对机床反复测试、数据采集，构建数据模型优化系统性能，运用智能算法设计自适应控制系统，达到高加工精度与高稳定性，长时间量产尺寸波动小。

### — 整机热对称结构

整机热对称结构搭配主轴恒温冷却，长时间批量加工精度稳定；十五工位动力刀塔就近换刀、定位重复精度高；斜床结构排屑顺畅，铁屑不易堆积，减少热变形对精度的影响。

### — 4+4 动力刀塔技术

掌握 4+4 动力刀塔等行业前沿技术，产品对标国际一线设备水准。双主轴、多轴联动等高端机型覆盖不同客户的生产等级与工艺要求，既可替代进口，也可适配中低端常规加工。

### — 无干涉刀盘布局

大直径工件、深槽、侧面多角度铣削不易撞刀；插补联动顺滑，重切削与精加工兼顾；整机装配、精度检测全流程严格把关，全系设备加工精度高、运行刚性强、故障率低。

高端产品定位 · 品类等级齐全

HIGH EFFICIENCY, HIGH STABILITY AND HIGH PRECISION

对标国际一线设备 · 机型梯度完整



# 04 核心优势

WHY CHOOSE YINGTIAN



01

## — 过硬产品品质

坚守高标准生产管控体系，核心零部件采用高端加工母机精工打造，整机装配、精度检测全流程严格把关，全系设备**精度高、刚性强、故障率低**，品质符合或超过国家标准。



02

## — 高端产品定位

主营中高端数控车铣复合机床，涵盖**双主轴、多轴联动**等高端机型，掌握 4+4 动力刀塔等行业前沿技术，产品对标国际一线水准，既能替代进口，也可适配中低端常规加工。



03

## — 专业技术团队

核心技术人员拥有**十余年精密机床研发制造经验**，精通设备结构、数控系统与加工工艺，可根据客户工况与工件特性提供**机型定制、系统优化、工艺方案设计**等专业服务。



04

## — 选择我们的理由

**技术领先**：手握多项自主专利，工艺行业领跑；**高性价比**：同等品质价格更优；**服务完善**：方案对接至售后维保全周期一站式服务；**适配性强**：标准化+定制化结合。

4+4

动力刀塔技术

23+

国家专利

ISO9001

质量体系

15年+

核心团队经验

## — 合作伙伴 · 知名供应商体系

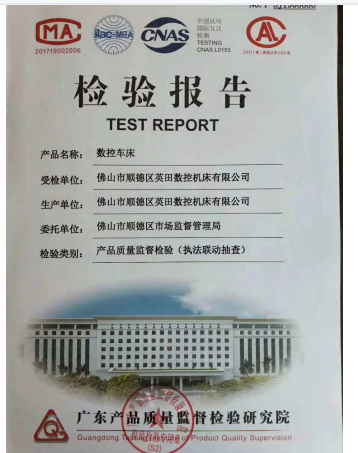


05 资质荣誉 · 市场布局

CERTIFICATIONS & MARKETS



发明专利 · 一种双主轴动力刀塔数控车床  
ZL 2021 1 0509585.X



广东质检院检验报告 · 34 项检验合格  
2019 顺德区产品质量监督检验



知识产权管理体系认证  
GB/T 29490-2013

■ 发明专利 ×2

双主轴动力刀塔车床 / 工件辅助夹持结构

■ 实用新型专利 23 余项

机床刀库结构 / 双主轴加工结构等

■ 计算机软件著作权 ×3

车铣复合控制 / 热误差补偿 / 自动化控制

■ 广东质检院检验合格

2019 执法联动抽查 34 项全部合格

■ 国家高新技术企业

省专精特新中小企业

■ ISO9001 质量管理体系

产品通过国际质量体系认证

■ 知识产权管理体系认证

GB/T 29490-2013 体系运行

■ 西安交大产学研合作

高校联合研发 · 测量管理体系认证

— 国内市场

官方认证优质供应商，销售网络覆盖全国各大制造业集群，设福建厦门、江苏昆山办事处，快速响应服务全国客户。

— 海外市场

业务辐射欧洲、东南亚等地区，设立专业外贸部门，具备成熟的跨境贸易与海外售后能力，支持海内外交付。

— 应用领域

覆盖汽车、新能源、医疗、航空、3C 电子、通讯、军工、机器人等行业批量精密零件加工场景，适配性强。

专业包装 · 安全发运 · 全国与海外交付

标准化物流包装 · 覆盖全国制造业集群 · 远销欧洲、东南亚

## 愿英田数控

### 成为您事业发展的得力伙伴

高精度数控机床 · 整线自动化生产设备 · 全周期一站式服务

总经理 **张帮明** 13715509163 (微信同号)

服务热线 **0757-29262305** 0757-23618750

传 真 0757-29262307

公司官网 [www.fsyingtian.com](http://www.fsyingtian.com)

电子邮箱 [sdyingtian@163.com](mailto:sdyingtian@163.com)

总部地址 广东省佛山市顺德区杏坛镇顺盈路9号  
顺德高科智能科技产业中心23栋

## — 办事处

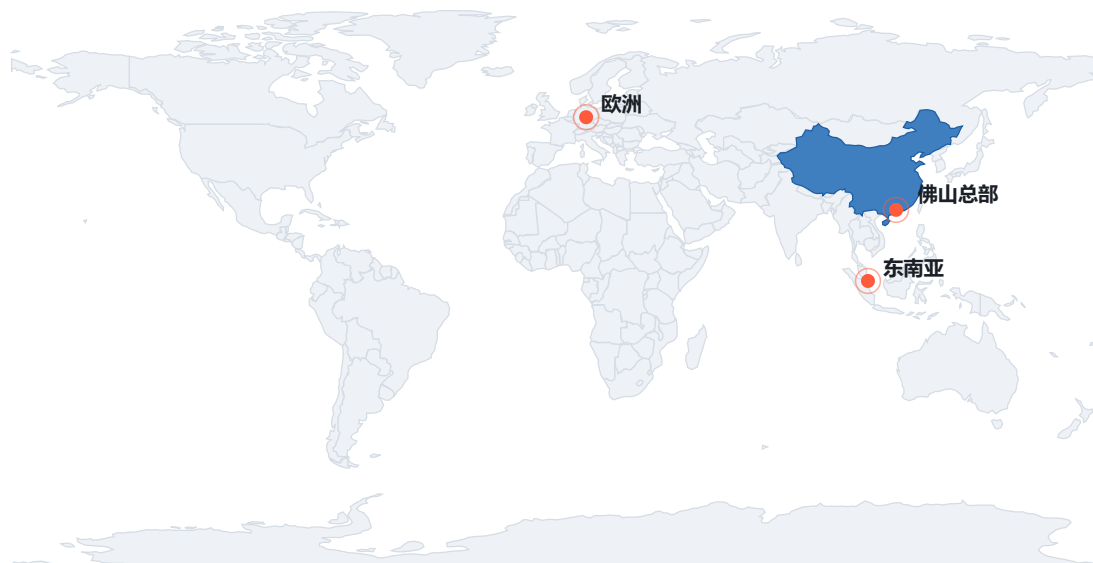
### 福建厦门办事处

厦门市湖里区高林村路下社66号一楼  
谢伟 15960392094 xieweifd@163.com

### 江苏昆山办事处

昆山市陆家镇仕泰隆模具城A栋15号  
余华 13382512278 0512-57288700  
[pinioncnc@163.com](mailto:pinioncnc@163.com)

## — 服务网络 · 全国覆盖 海外延伸



覆盖全国各大制造业集群 · 设厦门、昆山办事处 · 远销欧洲、东南亚